


УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

 В.С. Зиминский

**Техническое задание
на установку нанесения связующего и рубленного стеклоровинга**

Тип установки — внешнего смешивания или внутреннего смешивания;

Пистолет внешнего смешивания;

Пистолет внутреннего смешивания с прикаточным роликом;

Чоппер для рубки ровинга;

Производительность — до 10 л/мин;

Потребление катализатора — от 0,75 % до 3,0 % по объему;

Потребление воздуха — 510 л/мин;

Длина шлангов — 11-15 метров;

Установка должна быть оборудована устройством контроля катализатора и подогревом связующего и подогреваемыми шлангами, стойкой с напольным креплением, стрелой с направляющими.

Главный технолог



А.В. Иванов